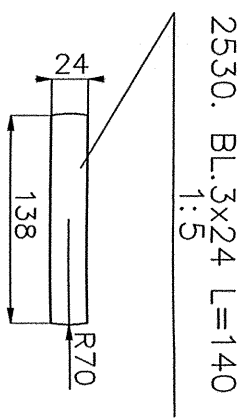
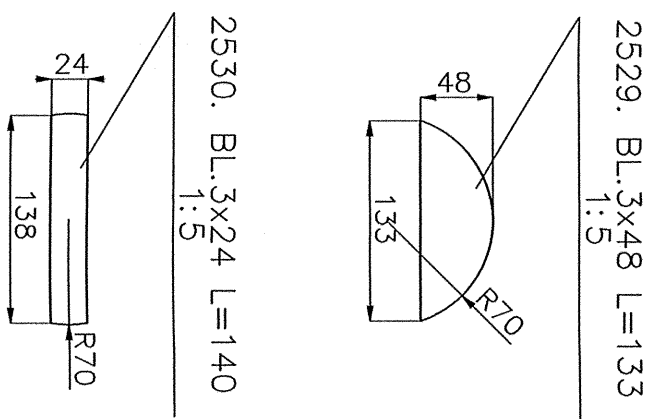


EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MASA/SZT	MASA	MATERIAŁ
1-01	2528	ELEMENT L1-01	247	1	237,8	237,8	S355J2
1-01	1265	BL. 10x140	7152	4	228,1	228,1	S355J2
1-01	2529	R139,7x10,0	135	4	0,1	0,4	S355J2
1-01	2530	BL. 3x24	140	2	0,1	0,2	S355J2

- UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
  2. Klasa konstrukcji EXC3.
  3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
  4. Porównanie spawane – jeśli nie podano inaczej:
    - spoiny wykonane na długości przylegania,
    - spoiny czółowe wykonane na pełny przęt,
    - blachy czółowe łączyć ze stalią profilowaną spoiną V na pełny przęt.
  5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologia zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
  6. Elementy złącze wg wykazu.
  7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A / SM-1A).
  8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
  9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
  10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.



Zmiany rewizji:

<b>ROSA BUD</b> ROSA-BUD S.A. 24-400 RADOM ul. Gołomska 5/7 tel.(048) 384 51 50, fax(048) 384 43 00 www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl		<b>WOJCIECH GESIAK</b> STUDIO ARCHYTEKTONICZNE 24-400 RADOM ul. Chłopska 22 tel.(048) 384 55 94 www.wgstudio.pl	
PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA			
Imię i Nazwisko		Nr uprawnień	Podpis
projektant: mgr inż. Łukasz Dłucik		SLK/4903/P00K/13	
opracował: mgr inż. Joanna Wanińska		–	
Nazwa rysunku:		Numer rysunku:	
ELEMENT L1-01		B50-WK-05-01	
Skala: 1:20		Data: 21.12.2017	
Format: 594x420		Rev: REV-0	